

# INDUSTRITEKNISKA PROGRAMMET



## Gillar du att arbeta praktiskt men också tekniskt? Vill du arbeta och skapa i metall? Är du intresserad av produktion?

### Industri tekniska programmet – för dig som:

- önskar få en utbildning som syftar till arbete inom verkstadsindustrin.
- som vill arbeta med tillverkning inom plåt och svets eller skärande bearbetning .
- är kreativ, noggrann och tycker om att arbeta med problemlösning.
- vill utbilda dig i moderna produktionsmaskiner och i datorstött produktion

### Nationella inriktningar

#### Svetsteknik

Inriktningen ger kunskaper om och handlag med olika svetstekniker och plåtbearbetning. Utbildningen kan leda till arbete som svetsare inom många olika yrken där svetsning är efterfrågad.

#### Produkt och maskinteknik

**CNC-operatör metall** är en profil som ger kunskaper om hantering av verktyg och maskiner samt hantering och bearbetning av metaller, s k skärande bearbetning. Inriktningen kan leda till arbete som maskinoperatör och arbeten inom konstruktion och design. Du ges också möjlighet till yrkescertifiering enligt CNC 2010 för svarv och/eller fräs.

#### Sommarjobb

Du som går Industri tekniska programmet är garanterad minst 4 veckors sommarjobb mellan åk 2 och åk 3 förutsatt att du har godkända betyg och genomfört APL i åk 2.

### Fortsatta studier och arbete

Samtliga inriktningar kan leda till fortsatta studier – inom ramen för det individuella valet och val av fördjupningskurs ges du möjlighet att läsa de kurser som krävs för grundläggande behörighet till högskola och universitet.

### Gymnasial Lärlingsanställning

Med start i åk 2 sker studierna på Industri tekniska programmet i form av gymnasial lärlingsanställning. Det innebär att minst hälften av skoltiden är förlagd på ett företag under två av de tre åren. Största delen av yrkeskurserna genomförs alltså på ett företag. Man skriver ett utbildningskontrakt mellan skola, företag och elev samt ett anställningsavtal mellan företag och elev vilket innebär att **eleven** erhåller avtalsenlig lön under lärlingstiden.

### Industri tekniska programmet finns på Park.

#### Rektor för programmet:

Maria Schelin, tfn 0660-883 29  
[maria.schelin@ornskoldsvik.se](mailto:maria.schelin@ornskoldsvik.se)

#### Studie- och yrkesvägledare:

Caroline Sandin, tfn 0660-883 31  
[caroline.sandin@ornskoldsvik.se](mailto:caroline.sandin@ornskoldsvik.se)

#### Lärlingssamordnare:

Cecilia Tellström, tfn 0660-889 65  
[cecilia.tellstrom@ornskoldsvik.se](mailto:cecilia.tellstrom@ornskoldsvik.se)

# INDUSTRITEKNISKA PROGRAMMET

## GYMNASIEGEMENSAMMA ÄMNER 600 POÄNG

Engelska 5	100 p
Historia 1a1	50 p
Idrott och hälsa 1	100 p
Matematik 1a	100 p
Naturkunskap 1a1	50 p
Religionskunskap 1	50 p
Samhällskunskap 1a1	50 p
Svenska/Svenska som andraspråk 1	100 p

## PROGRAMGEMENSAMMA ÄMNER 400 POÄNG

Industri tekniska processer 1	100 p
Människan i industrin 1	100 p
Produktionskunskap 1	100 p
Produktionsutrustning 1	100 p

## INRIKTNING: Produkt och maskinteknik 300 poäng

Datastyrd produktion 1	100 p
Produktionsutrustning 2	100 p
Produktutveckling 1	100 p

## Programfördjupning 900 poäng

### CNC-operatör metall

Cad 1	50 p
Cad 2	50 p
Cad/Cam	100 p
Datorstyrd produktion 2	100 p
Datorstyrd produktion 3	100 p
Datorstyrd produktion 4	100 p
Materialkunskap 1 alt. Engelska 6	100 p
Tillverkningsunderlag 1	100 p
Tillverkningsunderlag 2	100 p
Avhjälpande underhåll 1	100 p

## INRIKTNING: Smetsteknik 400 poäng

Produktutveckling 1	100 p
Svets grund	100 p
Kälsvets 1	100 p
Tillverkningsunderlag 1	100 p

## Programfördjupning 800 poäng

### Svetsare

Tillverkningsunderlag 2	100 p
Kälsvets 1 (Mig-Mag)	100 p
Kälsvets 1 (Tig)	100 p
Kälsvets 2 (Man M-båg)	100 p
Kälsvets 2 (Mig-Mag)	100 p
Kälsvets 2 (Tig)	100 p
Materialkunskap 1	100 p
Produktionsutrustning 2 alt. Engelska 6	100 p

## INDIVIDUELLT VAL 200 POÄNG

## GYMNASIEARBETE 100 POÄNG

*Reservation för ev. förändringar.  
Uppdaterad 2018-10-08*